



SOLUTIONS D'ASPIRATION INDUSTRIELLE POUR L'INDUSTRIE AGROALIMENTAIRE

**SYSTÈMES HAUTE PERFORMANCE CONÇUS POUR GARANTIR
L'HYGIÈNE, LA SÉCURITÉ ET LA CONFORMITÉ RÉGLEMENTAIRE**

EXPERTISE MONDIALE, DE LA CONFIANCE DES PLUS GRANDS FABRICANTS ALIMENTAIRES AU MONDE

Avec une présence bien établie dans les principaux sites de production alimentaire à travers le monde, Delfin propose une large gamme de solutions d'aspiration industrielle et de transport pneumatique fiables et haute performance, conçues pour répondre aux besoins spécifiques de chaque client.

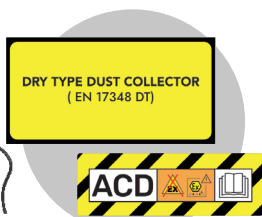
Notre technologie est pensée pour s'adapter avec flexibilité aux nombreux segments du secteur agroalimentaire – de la meunerie et la confiserie à la transformation des épices et arômes, en passant par les boulangeries industrielles, les torréfactions de café et bien d'autres applications.

De plus, grâce aux configurations certifiées ATEX disponibles, nos systèmes peuvent fonctionner en toute sécurité même dans des environnements à risque (zones 21 et 22), garantissant une protection maximale et une conformité réglementaire totale. La qualité alimentaire commence dans des environnements propres, sûrs et innovants – c'est pourquoi nos systèmes intégrés sont conçus pour favoriser l'efficacité, l'hygiène et la sécurité à chaque étape du processus de production.

Caractéristiques principales



MÉTHODE EXCLUSIVE
DE PROTECTION
ÉTANCHE
À LA POUSSIÈRE



CONFORMITÉ AUX
NOUVELLES NORMES
IEC 60335-2-69
ET EN 17348



SYSTÈME DE
FILTRATION À DEUX
ÉTAGES



CUVE AMOVBLE EN
ACIER INOXYDABLE
DISPONIBLE SUR DE-
MANDE



KIT D'ACCESSOIRES
ALIMENTAIRES
DISPONIBLE



L'EXCELLENCE SANS COMPROMIS

Composants certifiés pour contact alimentaire

Nos systèmes d'aspiration et de transport pneumatique sont fabriqués avec des matériaux adaptés au contact alimentaire et conformes aux certifications CE et FDA.

Finitions GMP pour une hygiène maximale

Nous concevons des solutions avec des finitions sanitaires et des surfaces polies miroir, entièrement conformes aux standards des Bonnes Pratiques de Fabrication (GMP).

Certifications pour environnements à risque

ATEX : pour les applications en zones classées 21 et 22

ACD : pour l'aspiration sûre des poussières combustibles dans les zones non classées

IECEX : pour les zones dangereuses sur les marchés internationaux

ETL Intertek/UL : pour le marché nord-américain

Certifications



NOS SOLUTIONS PHARE POUR L'INDUSTRIE ALIMENTAIRE

MTL 301 Z22
Nettoyage général,
déversements accidentels



MTL 4535 Z22
Utilisation en zones de
production



DM2 Z21
Utilisation en zones
classées ATEX



MTL 452 ACD
Utilisation en zones de
pré-production



DONNÉES TECHNIQUES	MTL 301 Z22	MTL 4535 Z22	DM2 Z21	MTL 452 ACD
Zone ATEX / Marking	Hazardous location - EX 22 1/3D II 1/3D Ex tb IIIC T80°C (int) / T95°C (ext) Da/ Dc	ZONE 22 - 3D (20 int/22 xt) II 3D Ex h tc IIIC T80°C (int) / T165°C (ext) Dc	Hazardous location - EX 21 1/2D II 1/2D Ex tb IIIC T80°C (int) / T95°C (ext) Da/ Db	Ordinary Location II 1/-D Ex h IIIC T80°C (int) Da/-
Voltage	230 - 50/60 1- V-Hz	400 - 50 3- V-Hz	115/230 - 50/60 1- V-Hz	230 - 50 1- V-Hz
Puissance / Consommation électrique	1,1 kW - 5 A	4 kW - 8,4 A	2,2 kW - 16 A	2,2 kW - 10 A
Capacité	40 L	45 L	100 L	45 L
Dimensions	44x42x84h cm	58x93x116h cm	65x69x145h cm	58x68x125h cm
Poids	26 kg	90 kg	87 kg	56 kg
Filtre principal /Surface	Star / 4.000 cm ²	Star / 20.000 cm ²	Star / 30.000 cm ²	Star / 20.000 cm ²
Filtre HEPA / Surface	Standard / 11.000 cm ²	Inclus / 27.100 cm ²	Inclus / 26.000 cm ²	Inclus / 20.500 cm ²
Dépression maximale	2500 mmH2O	3200 / 2600 mmH2O	2500 mmH2O	2250 mmH2O
Débit d'air maximal	180 m ³ /h	420 m ³ /h	180 m ³ /h	430 m ³ /h
Kit Accessoires	FI.0469.0000 (1 disposable bag) TA.0527.0000 Inclus	-	TA.1305.0000 Inclus	TA.0229.0000 Inclus

SOLUTIONS PERSONNALISÉES DISPONIBLES SUR DEMANDE



KIT EXCLUSIF POUR LE NETTOYAGE EN HAUTEUR



- ✓ Certifié ATEX pour une utilisation en zones dangereuses classées.
- ✓ Extension jusqu'à 12 mètres de hauteur, avec des rallonges de 1,6 m.
- ✓ Ultra-léger et ergonomique, fabriqué en fibre de carbone pour une manipulation facile.
- ✓ Brosses et buses coniques disponibles pour de multiples applications.

DELFIN : PORTÉE MONDIALE, APPROCHE PERSONNALISÉE

Avec plus de 30 ans d'expérience et une présence dans plus de 100 pays, Delfin est une référence mondiale pour les solutions d'aspiration industrielle et de transport pneumatique. Nous proposons une gamme complète de produits, allant des aspirateurs mobiles pour le nettoyage industriel aux systèmes centralisés, ainsi que des solutions entièrement personnalisées, conçues pour répondre aux besoins les plus spécifiques de chaque client.

Grâce à un réseau de plus de 270 partenaires spécialisés et de filiales directes, nous garantissons un service, un support et des standards de qualité homogènes dans le monde entier.

Notre mission est de créer de la valeur grâce à l'innovation, en améliorant l'efficacité, la sécurité et la productivité des processus industriels.

Nous nous engageons à mettre notre expertise au service de nos clients – pour les aider à atteindre leurs objectifs, où qu'ils se trouvent.



Delfin Srl • Strada della Merla 49/A • 10036 Settimo T.se (To) Italy
Tel +39 011 800 55 00
delfin@delfinvacuums.it • delfinvacuums.com