



ASPIRATORI INDUSTRIALI CON POMPE A LOBI

SCOPRITE LA NUOVA GAMMA COMPATTA: POTENZA, EFFICIENZA E DESIGN COMPATTO

La nuova gamma COMPACT è progettata per offrire le massime prestazioni in un formato ridotto, garantendo efficienza, affidabilità e facilità d'uso in qualsiasi ambiente industriale. Questa gamma di prodotti combina tecnologia avanzata e materiali di alta qualità per offrire una soluzione potente e maneggevole.

CARATTERISTICHE CHIAVE

- Design compatto e robusto: ideale per spazi limitati senza compromettere le prestazioni.
- Potenza garantita: motori e pompe ad alte prestazioni progettati per un uso intensivo.
- Scarico ottimizzato: nella versione con serbatoio, contenitore rimovibile per facilitare lo svuotamento attraverso il cancello inferiore.
- Capacità del contenitore 1000L.
- Elevata mobilità: progettato per facilitare gli spostamenti all'interno dell'impianto di produzione.
- Sistema di pulizia automatica del filtro e tessuti filtranti di lunga durata.

Con la perfetta combinazione di potenza, efficienza e compattezza, la gamma DELFIN COMPACT rappresenta la soluzione definitiva per chi cerca un'aspirazione affidabile e performante per mantenere efficienti e pulite le linee di produzione.

NUOVA GAMMA COMPACT



ASPIRATORI INDUSTRIALI PER INDUSTRIE PESANTI

Gli aspiratori industriali Delfin DHV sono la soluzione più efficace per le esigenze di manutenzione all'interno degli impianti di produzione dell'industria pesante, consentendo una gestione sicura e semplice di grandi quantità di polveri e solidi.

- Aspiratori progettati per impieghi gravosi e continui
- Prodotti altamente performanti e di lunga durata
- Alta efficienza di filtrazione
- Diverse soluzioni personalizzate disponibili su richiesta
- Elevata autonomia del sistema
- Basso livello di rumore
- Facilità di installazione e manutenzione



COMPACT TANK
con contenitore estraibile da 1.000 litri

COMPACT HOPPER
con tramoggia da 1.000 litri e scarico Big-Bag

DHV TANK
con contenitore estraibile da 800 litri

DHV HOPPER
con tramoggia da 1.000 litri e sistema di scarico a farfalla

		CP 22AF	CP 22HV	CP 30AF	CP 37AF	CP 37HV	DHV 30AF	DHV 30HV	DHV 45AF	DHV 45HV
Potenza	kW	22	22	30	37	37	30	30	45	45
Portata d'acqua massima	mmH ₂ O	5.000	7.500	5.000	5.000	7.200	5.000	8.500	5.000	8.500
Portata d'aria	m ³ /h	1.300	1.100	1.700	2.000	1.500	1.800	1.300	2.500	1.900
Filtro principale	cm ²	120.000	120.000	120.000	120.000	120.000	180.000	180.000	180.000	180.000
Filtro di sicurezza	cm ²	40.000	40.000	40.000	40.000	40.000	70.000	70.000	70.000	70.000

BENEFICI



RIDUZIONE DEI RIFIUTI

Recupero di perdite e fuoriuscite con un processo di riciclaggio
Aumento della qualità del prodotto



RIDUZIONE DEI TEMPI DI INATTIVITÀ

Prevenzione dei guasti e aumento della durata di vita dell'impianto, con conseguente riduzione dei costi di acquisto dei ricambi



EFFICIENZA PRODUTTIVA

Massima capacità produttiva ed efficienza grazie alla regolare manutenzione degli impianti



AMBIENTI DI LAVORO SICURI E SALUBRI

Riduzione delle lesioni e minimizzazione delle malattie causate dalla costante presenza di polvere

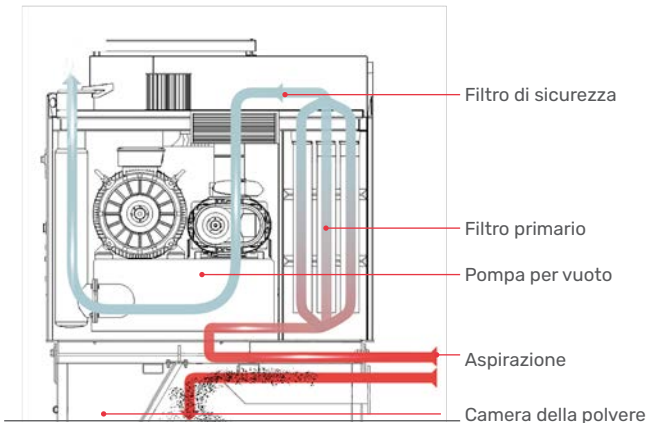
OPZIONALE



QUADRO DI CONTROLLO CON DISPLAY HMI SU LINEA DHV

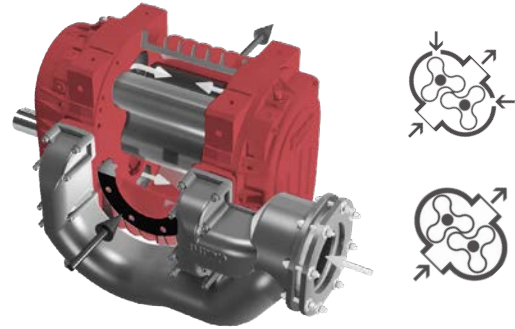
PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

Una potente pompa con rotori a tre lobi genera il vuoto, consentendo di aspirare grandi quantità di materiali pesanti. Una serie di filtri a manica altamente efficienti protegge la pompa e separa l'aria dal materiale recuperato, che cade nell'unità di raccolta.



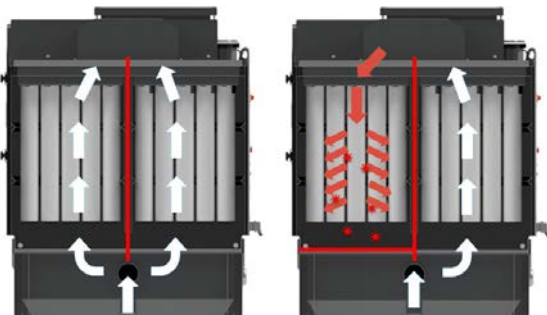
POMPE A LOBI PER L'ALTO VUOTO

Le pompe a lobi autoraffreddanti generano valori di sollevamento.

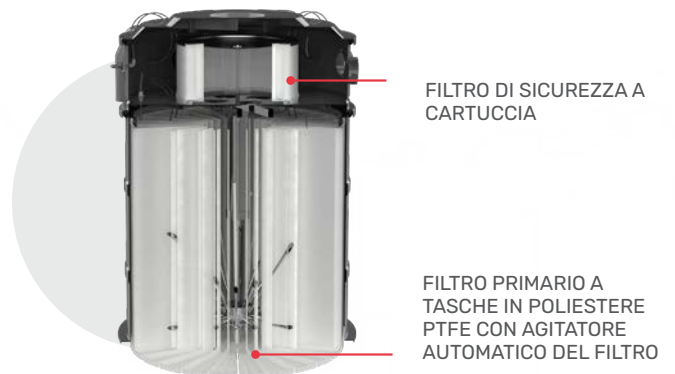


SISTEMA DI FILTRAZIONE EFFICIENTE

L'unità di aspirazione è protetta da filtri in poliestere di classe M e cartucce di sicurezza, in grado di filtrare polveri fino a 1 micron. L'efficienza dei filtri e le prestazioni dell'aspirapolvere sono garantite da un sistema di pulizia automatica dei filtri, che li pulisce costantemente.



PULIZIA DEL FILTRO CON SISTEMA DI CONTROLAVAGGIO



SISTEMA DI PULIZIA DEL FILTRO PER GAMMA COMPATTA

FACILE MOVIMENTAZIONE DEL MATERIALE

Gli aspiratori DHV sono dotati di contenitori staccabili e biforcuti o di tramogge di scarico Big-Bag per la massima facilità e sicurezza d'uso.



TANICA DI RACCOLTA ALTA DOTATA DI PRESE PER FORCHETTE



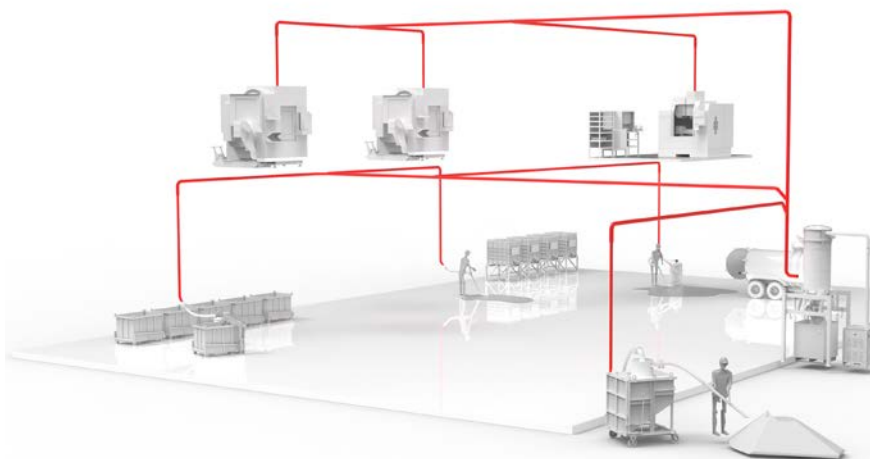
CONTENITORE BIG BAG

SOLUZIONI DI ASPIRAZIONE PERSONALIZZATE

Delfin progetta e produce sistemi di aspirazione centralizzati completi di unità di aspirazione, tramogge filtranti, preseparatori e tubazioni, che consentono di aspirare materiale anche da più punti contemporaneamente.

Un sistema di aspirazione centralizzato permette di:

- Migliorare il livello di igiene e la pulizia degli ambienti di lavoro.
- Raccogliere i materiali, trasportarli o smaltirli in modo facile, sicuro e veloce.
- Aumentare il livello di sicurezza degli ambienti di lavoro, riducendo così i rischi di infortunio.
- Ridurre l'impatto ambientale dell'azienda.



POTENTI CENTRALI ASPIRANTI

L'unità di aspirazione è il cuore del sistema centralizzato e la sua potenza deve essere dimensionata in base alle esigenze specifiche del cliente. Le unità di aspirazione Delfin sono dotate di cabina insonorizzata e ventola di raffreddamento.

		CV 22AF	CV 22HV	CV 30AF	CV 30HV	CV 37AF	CV 37HV	CV 45AF	CV 45HV
Potenza	kW	22	22	30	30	37	37	45	45
Depressione max	mmH ₂ O	5.000	7.500	5.000	7.500	5.000	7.200	5.000	8.500
Portata d'aria	m ³ /h	1.300	1.100	1.700	1.300	2.000	1.500	2.300	1.700



TRAMOGGE FILTRANTI

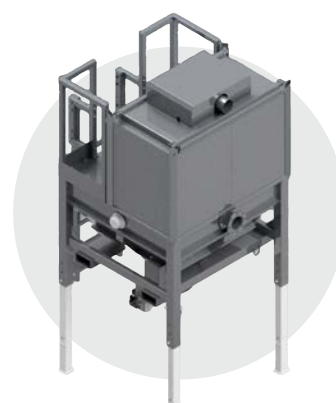
Per garantire la massima potenza all'unità di aspirazione è necessario proteggere i motori dalle polveri mediante tramogge filtranti. I preseparatori Delfin sono dotati di una copertura ciclonica, con maniche filtranti e controlavaggio automatico alternato.

TRAMOGGIA FILTRANTE CON SCALA E PIATTAFORMA

TRAMOGGIA FILTRANTE Ø780 LT500



TRAMOGGIA FILTRANTE Ø1200 LT1000



		FILTER HOPPER 500LT	FILTER HOPPER 1000LT	FILTER HOPPER 1000LT
Capacità	lt	500	1000	1000
Filtro	cm ²	96.000	96.000	180.000

- Separatore mobile a maniche
- Pulizia filtri in controlavaggio d'aria
- Tramoggia da 1000 lt con portello d'ispezione
- Scarico a farfalla manuale Ø250
- Piattaforma con scala per manutenzione filtri
- Stabilità / Sicurezza / Robustezza
- Rilevatore di livello rotante
- Superficie filtrante 180.000 cm²

SEPARATORI CICLONICI

Tutte le unità di pre-separazione sono dotate di un ciclone e possono essere progettate con diversi sistemi di scarico.



FACILE DA MANEGGIARE GRAZIE A PRESE PER CARRELLO ELEVATORE



CHIUSURA A SCATTO AUTOMATICO



TELAIO TELESCOPICO PER SCARICO IN BIG-BAG

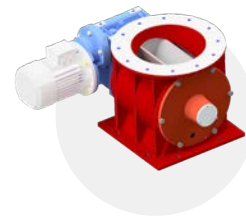
SISTEMA DI SCARICO PER OGNI ESIGENZA



VALVOLA A FARFALLA



DOPPIA VALVOLA A FARFALLA



ROTOCELLA PER SCARICO IN CONTINUO

ATTREZZATURE DI SICUREZZA

Ogni prodotto può essere dotato di sistemi di sicurezza aggiuntivi, per soddisfare qualsiasi esigenza di installazione.



PANNELLI DI SFOGO PER ESPLOSIONE



VALVOLE DI CONTENIMENTO



VALVOLE DI ISOLAMENTO



ATEX CERTIFICAZIONE

ROBUSTO E DI LUNGA DURATA COMPONENTI

Tubazioni rinforzate per la completa personalizzazione del sistema.



TUBAZIONI



CURVE



DERIVAZIONE



MANICOTTO RINFORZATO

ERGONOMIA E FACILITÀ D'USO ACCESSORI

Accessori progettati per semplificare le operazioni di manutenzione e l'aspirazione di grandi quantità di materiale.



VENTOSA RASCHIANTE CON RUOTE



ACCESSO VERTICALE CON MANIGLIE



TUBO SONDA CON FLUIDIFICAZIONE DELL'ARIA



SPAZZOLA PER PULIZIA PAVIMENTO



TUBO FLEX ANTIABRASIVO

SOLUZIONI DI ASPIRAZIONE PER LE INDUSTRIE PESANTI

Per mantenere la massima efficienza produttiva e gli standard di sicurezza, cementifici, fonderie, acciaierie, inceneritori e centrali elettriche necessitano di strumenti di pulizia potenti ed efficaci, in grado di gestire grandi quantità di materiale. Gli aspiratori industriali DHV Delfin consentono di rimuovere e movimentare in modo semplice e sicuro grandi quantità di materiale polveroso o solido. Grazie alle sue caratteristiche, la gamma DHV è la soluzione di aspirazione più adatta alle esigenze delle industrie che trattano grandi quantità di polveri, rifiuti e residui che minano costantemente la loro efficienza produttiva e la loro sicurezza.



CEMENTIFICI



MINIERE



PRODUZIONE DI ENERGIA
(CARBONE, BIOMASSA, INCENERITORI)



FONDERIE



LAVORAZIONI DELL'ACCIAIO
(FORGIATURA, LAMINAZIONE, SABBIATURA)



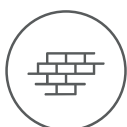
VETRERIE



CANTIERI NAVALI



FERTILIZZANTI



MATTONI E PIASTRELLE



RAFFINERIE

Delfin è leader mondiale nella produzione di attrezzature per il vuoto industriale, che vanno dagli aspiratori portatili per la pulizia industriale, ai sistemi di vuoto centralizzati e alle soluzioni ingegnerizzate, fino ai sistemi di trasporto pneumatico. La nostra missione è creare valore progettando soluzioni innovative che migliorino l'efficienza, la sicurezza e la produttività.

Il nostro obiettivo è quello di utilizzare la nostra esperienza per aiutare i nostri clienti a raggiungere i loro obiettivi.



Delfin Srl • Strada della Merla 49/A • 10036 Settimo T.se (To) Italy
Tel +39 011 800 55 00
delfin@delfinvacuums.it • delfinvacuums.com